

QG-4

Máquina de corte de amostras metalográficas



Manual de instruções de uso

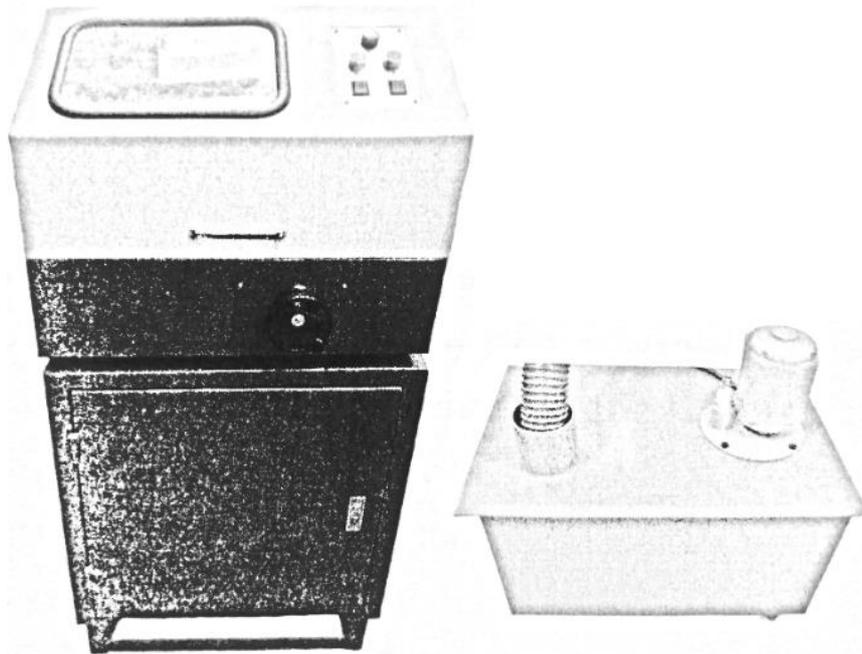
**CIL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO DE MÁQUINAS
INDUSTRIAIS LTDA.**

Um. O Uso

Esta máquina é adequada para materiais metalográficos e litofácies em geral. Ao puxar o fuso e usar a gravidade do fuso para cortar a amostra, a velocidade é alta e a capacidade de corte é forte. Adota a estrutura de braçadeira de dupla face, que pode fixar a amostra com firmeza. As partes principais do grampo e mesa de corte são todas feitas de aço inoxidável, que tem longa vida útil e manutenção conveniente. A câmara de corte adota uma estrutura fechada com um interruptor de limite de segurança, enquanto há uma abertura no lado esquerdo da tampa que pode cortar amostras de tiras longas, e possui janelas de plexiglas transparente e lâmpada LED embutida para observação durante o corte. Com tanque de água de refrigeração circulante, a superfície da amostra após o corte é brilhante e plana, sem queimaduras, sendo o equipamento ideal para o corte de amostras. Este modelo é dividido em tipo de bancada e piso para os clientes escolherem.

Dois. Parâmetros Principais

Modelo	QG-4
Método de corte	Manual
Roda de corte	Φ250x2x Φ32mm
Capacidade máxima do corte	65x65mm
Velocidade do fuso	2800r/min
Potência do eletromotor	1.5kW
Fonte de energia	380V
Dimensões	880x820x1200mm
Peso líquido	110kg
Potência da bomba	90w
Fluxo da bomba	25L/min
Dimensões do tanque de água	480x350x460mm



Três. Estrutura

Esta máquina é composta de corpo da máquina, invólucros internos e externos, suporte de motor elétrico, dispositivo de fixação rápida, plataforma de trabalho e assim por diante. O corpo usa a estrutura de soldagem de chapa de aço, que tem boa rigidez. A superfície inferior do corpo é inclinada, o que pode acelerar o refluxo do refrigerador. O motor elétrico é fixado no suporte do motor elétrico e instalado na carroceria, ligando o assento do eixo através do eixo oscilante. A bucha do eixo em que a peça do rebolo é fixada com a porca M16 e duas tampas de fixação, de instalação da peça do rebolo é fixada no eixo principal do motor elétrico. O dispositivo de fixação rápida e a garra regular são todos instalados na plataforma de trabalho do corpo da máquina. A plataforma de trabalho usa a estrutura de calha em forma de T. O dispositivo de fixação rápida pode ser manuseado e movimentado no piso de trabalho opcionalmente de acordo com o tamanho da amostra. O invólucro é fixado ao corpo do eletromotor, enquanto o invólucro externo liga o corpo às dobradiças de ferro. Há uma janela de transparência de

vidro na parte superior do invólucro, para uso da observação durante o corte. Quando a

janela está abrindo há duas molas pneumáticas como suporte para garantir a segurança do uso. O painel de controle elétrico e os elementos elétricos são todos instalados nas caixas separadas ao redor do corpo; o uso e manutenção deles são extremamente convenientes. O tanque de água de resfriamento é especialmente para uso de armazenamento de refrigerante de circulação com a estrutura de soldagem de placa fria. A caixa é separada em dois armazéns, e isolada pela placa fictícia, garantindo a deposição dos resíduos de refluxo no primeiro armazém alternativo. A bomba de água de resfriamento é instalada acima da tampa da caixa, e a fonte de energia da bomba de água e o tubo de água de resfriamento possuem o conector para ligar o corpo. A parcela é extremamente conveniente.

Quatro. Estrutura

Primeiro. Instalação

1. Coloque esta máquina na mesa de trabalho lisa, inspecione se vários componentes da máquina estão completos ou não e verifique se as peças de fixação estão soltas ou não, conclua a limpeza.
2. Coloque o tanque de água de refrigeração na posição adequada no terraço. Despeje o líquido de resfriamento preparado no tanque. Por favor, preste atenção que o líquido de resfriamento deve ter melhor a propriedade lubrificante, evite usar água da torneira como líquido de resfriamento em todos os meios.
3. Bloqueie a linha de energia da bomba de resfriamento, o conector do tubo de saída e o tubo de descarga; coloque-os no tanque de resfriamento.
4. Conecte ao cabo de energia principal. Antes da conexão, você deve verificar se a tensão de energia é congruente com a tensão atribuída, se a conexão de aterramento da linha é confiável.
5. Ligue a chave e dê partida no eletromotor, verifique o sentido de rotação do eletromotor, que deve girar no sentido anti-horário. Ele deve ser ajustado imediatamente se isso não acontecer.

Segundo. Uso

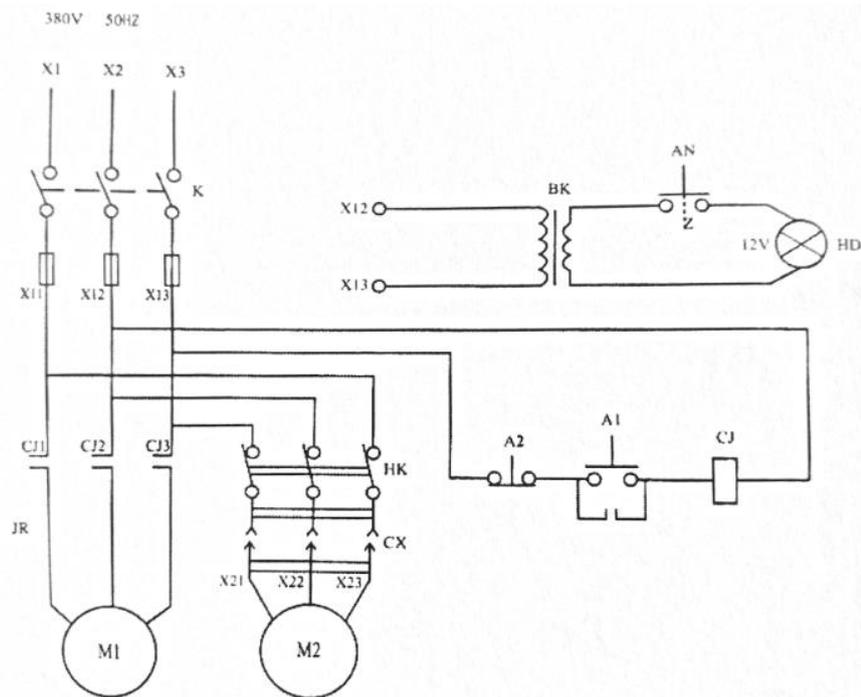
1. Abra a cobertura protetora externa e instale a peça do rebolo (foi instalada ao sair da fábrica). Ao carregar e descarregar a peça do rebolo, primeiro pressione apenas para baixo o botão de descanso na cobertura protetora interna, depois gire a bucha do eixo com a mão até a coordenação do pinhole na bucha do eixo e o botão de descanso, podendo usar a chave sólida para desaparafusar ou até a porca M16 canhoto na extremidade da manga do eixo para realizar a solicitação de carga e descarga da peça do rebolo. Mas ao terminar de carregar e descarregar a peça do rebolo a cada vez, você deve girar a bucha do eixo mais uma vez para verificar se o botão de descanso e o orifício estão desacoplados completamente após soltar o botão de descanso, para evitar acidentes na partida.
2. Após cobrir a cobertura protetora externa, a nova peça do rebolo instalado deve girar em marcha lenta por alguns minutos, para garantir a segurança no uso.
3. Prenda a amostra de teste. Durante a operação, após ajustar o assento do grampo na posição adequada, aparafuse a porca, solte a alavanca do grampo, retire a alavanca de pressão. Após a instalação da amostra de teste, empurre a alavanca de pressão novamente para o contato da briquetagem e da amostra de teste, depois aperte adequadamente a alça de compactação e finalize a instalação. Ao instalar, você pode fixar a amostra de teste com a alavanca de pressão da mola e depois fazer o trabalho de fixação. Mas ao instalar, você deve prestar atenção à forma geométrica da amostra de teste, certamente escolher a posição correta para prender, e para alguma amostra de forma geométrica especial, você deve prender por meio de ferramentas auxiliares essenciais, não pode prender aleatoriamente, a fim de evitar acidentes de corte.
4. Depois de completar o trabalho preparatório acima, você pode continuar o trabalho de corte da amostra de teste. Antes de cortar, por favor, abra a válvula fria no começo, cubra a cobertura protetora externa e, em seguida, inicie o motor e a bomba de resfriamento, controle a manipulação de operação, para fazer a peça da roda de moagem

entre em contato com a amostra lentamente e corte, e evite a muita força no corte, a fim de evitar os acidentes criados pelo dano do motor elétrico devido à sobrecarga e a deiscência da peça do rebolo para afetar o uso normal do equipamento.

Cinco. Manutenção

1. É necessário fazer o trabalho de limpeza depois de usar a máquina todas as vezes. Deve-se limpar as sujeiras na máquina ou no tanque, garantindo o refluxo do líquido refrigerador.
2. A mangueira de limpeza (acessório) pode ajudar na lavagem quando você limpa e faz a manutenção da máquina. Certifique-se de desligar primeiro a válvula de resfriamento de corte.
3. O óleo lubrificante deve ser infundido em todas as superfícies deslizantes com frequência no trabalho de processamento. E a graxa de alta velocidade deve ser usada no rolamento do motor após a máquina funcionar por um ano.
4. O líquido de refrigeração deve ser renovado periodicamente para evitar a deterioração do líquido e garantir o efeito de corte.
5. Não use o rebolo que esteja trincado ou danificado, nem use o rebolo com velocidade de linha inferior a 35m/s em trabalhos de corte. Isso te deixa seguro no trabalho.

Diagrama de princípio de eletricidade:



Seis. Lista de embalagem

Nome	Especificação	Quantidade
Corpo da máquina		1 conjunto
Tanque de água		1 conjunto
Roda de corte	$\Phi 300 \times 2 \times \Phi 32 \text{mm}$ Disco de corte em resina	2 peças
Chave inglesa	14x17mm, 24x27mm	Cada 1 conjunto
Tubo de entrada de água	1/3 Tubo de metal	2 peças
Tubo de saída de água	$\Phi 48 \text{mm}$	1 peça
Manual de instruções de uso		1 cópia

CIL IMPORTAÇÃO E EXPORTAÇÃO DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS LTDA.

Endereço:

Rua Túnel Verde, 152, Bairro Distrito Industrial, Cachoeirinha, RS, Brasil

TEL: VENDAS: (51) 99355-3710

E-MAIL: comercial1@cilimportexport.com.br